

# AUFBEREITUNG VON ANORGANISCH BELASTETEM ABWASSER AUS DER KERAMISCHEN INDUSTRIE



## **Aufgabenstellung:**

Einen Markt mit stark wachsender Tendenz stellen Oberflächenbeschichtungen zur Verbesserung der Eigenschaften gegenüber Bewitterung, Brandschutz und Verschleiß dar. Ausgangsstoffe dafür sind Zubereitungen auf Basis von Aluminiumoxid und weiterer anorganischer, mineralischer Zusätze sowie organische Binde- und Hilfsstoffe. Bei dem Herstellungsprozess dieser Coatingmaterialien fallen hoch belastete Abwässer an, die einer besonderen Reinigung bedürfen.

Speziell abgestimmt auf die bei einem Betrieb gefahrenen Produktionslinien wurde ein Verfahren entwickelt, um das bei den in Chargen durchgeführten Reinigungsprozessen anfallende Abwasser zu klären.

## **Das Rohabwasser vor Behandlung:**

Menge	1-5 Chargen mit 5-10 m <sup>3</sup> pro Woche
Temperatur	20 °C
pH Wert	8-10
TS Gehalt	50-150 kg/m <sup>3</sup>
Inhaltsstoffe	Aluminiumoxid, weitere Oxide, PEG, Acrylate, Glycerin, weitere organische Binder und Hilfsstoffe
CSB-Wert	ca. 30.000 mg/Liter

## **Das Reinigungsziel:**

Keine absetzbaren Stoffe mehr vorhanden, Senkung der organischen Fracht, Neutralisierung, Einhaltung der Anforderungen für Indirekteinleiter